

Glostrup, 01-07-2004

EVVA GPI, DPS & Duo Pro låsesystemer

Vedligeholdelses vejledning for EVVA GPI, DPS & Duo Pro Låsesystem.

Det anbefales, at der foretages eftersyn / vedligeholdelse for hver 5000 åbninger, dog mindst en gang hvert halve år. Ved udendørs cylindre anbefales en hyppigere behandling for at forhindre tilfrysning. For evt. Optøning anbefales ren isopropylalkohol.

Vedligeholdelse foretages ved, at rense cylinderen med trykluft og derefter smøre med teflon låsespray, af typen **EVVA Fin Super**. Der må **ALDRIG** anvendes **almindelig smøreolie, grafit, fedtstof** eller spray uden teflon til smøring.

Cylindre kan renses med petroleum, såfremt der er kommet olie eller andre smøremidler i cylinderen og derefter smøres med teflon låsespray, type **EVVA Fin Super**.

Ved fremmedlegemer i cylinderen, fjernes disse evt. med trykluft.

Det frarådes at man overmaler cylinderens forside, da det kan blokere spærresystemet.

Ved pudning af forniklede og forkromede cylindre anvendes sprit. På messing cylindre bruges pudsecreme. Her er det vigtigt at man indsætter nøglen i cylinderen, så man hindrer cremen i at trænge ind i cylinderen.

I forbindelse med vedligeholdelsen bortfalder garantien på produktet, såfremt der anvendes forkerte smøremidler / olier.

Generelle oplysninger om smøring og vedligeholdelse af beslag

Alle bygningsbeslag skal vedligeholdes. Bygningsbeslags bevægelige dele skal holdes let smurte. Der anvendes hvid syrefri vaseline, syrefri olie eller lignende.

Ved bl.a. bygningsbeslag med glideskinner må man ikke påføre glide og glideskinner maling eller trækonserveringsvæsker. De skal holdes rene for snavs, og med hensyn til smøring og vedligeholdelse henvises til monteringsvejledninger for de pågældende beslag. Hængseltappe er normalt ikke smurt fra fabrikanternes side af hensyn til montagearbejdet, men skal i den udstrækning det er påkrævet smøres inden afleveringen.

Hvor ofte man skal foretage smøring og vedligeholdelse afhænger af brugen og den påvirkning, bygningsbeslagene bliver udsat for af vejrliget. Desuden må man være opmærksom på andre faktorer, der medfører korrosionsangreb, f.eks. påvirkning af ætsende væsker, luftforurening m.m. Beslag anvendt i f.eks. storbyer, industriatmosfære og i saltholdig luft skal således på grund af den relativt større korrosionspåvirkning smøres og vedligeholdes oftere end beslag anvendt hvor korrosionspåvirkningen er mindre.

Når man med jævne mellemrum behandler bygningskomponenter udvendigt med maling, males også hængsler og øvrige bygningsbeslag (dog ikke glide og glideskinner), hvilket medfører en yderligere beskyttelse af beslagene mod korrosion og dermed en forøgelse af beslagenes levetid.

Forinden maling rengøres beslagene grundigt, og ved forbehandling og valg af malingstype følges farve- og lakfabrikanternes anvisninger. Man må i øvrigt sikre sig, at beslagenes funktion opretholdes efter en malingsbehandling.

Ved anvendelse af værktøjer på monterede beslag må man være opmærksom på, at der herved kan opstå skader i overfladebelægningen.

Dørlåse er fra fabrikanternes side smurt på alle bevægelige dele, men skal fra tid til anden - afhængig af brugen - vedligeholdes med smøring.

Det anbefales af låsefabrikanterne at benytte låsespray til både låsekasse og cylinder; låsefallen kan med god virkning smøres med låsefedt for at lette ismækningen.

Dørlukkere kræver ingen vedligeholdelse ved indendørs montage. Under ekstreme forhold, blandt andet vådrum, anbefales det at smøre bevægelige metaldele med syrefri olie.

Messing anløber før eller senere, afhængig af atmosfæriske påvirkninger, som regel i en brunlig tone. Hvis messingoverfladen ønskes bevaret, poleres emnerne med passende mellemrum med et pudsemiddel beregnet til messing.

Rustfrit stål kan også anløbe, selv om det sjældent forekommer. Atmosfæriske påvirkninger, syredampe, udtræk af imprægneringsvæsker og andre kemiske påvirkninger kan i mange tilfælde medføre, at stålets overflade bliver skjoldet og endda fremtræder i en rødlig tone, der minder om rust. Denne anløbne overflade fjernes let ved brug af de i handel værende rense- og pudsemidler, f.eks. Brasso til stål.

Pulverlakerede emner rengøres periodisk efter forureningsgraden, med vand tilsat svage vaskemidler. Brug af vaskemidler, der indeholder slibemidler eller opløsningsmidler, vil beskadige belægningen og bør undgås, ligesom hård skrubning eller børstning, kan give skæmmende skader.

Eloxeret aluminium rengøres periodisk efter klimaforhold og luftforureningsgrad.

Det anbefales, at overfladen gnides med klud eller svamp. Der må ikke anvendes smergellærred, ståluld eller soda og andre rense- og slibemidler indeholdende alkalier eller syre, men kun neutrale rengøringsmidler.

Rengøring med passende mellemrum bidrager til at bevare den smukke overflade.

Carl F&S

Salgsafdeling
Jydekrogen 2
2625 Vallensbæk
Tlf. 72 300 700 - Fax 72 300 701